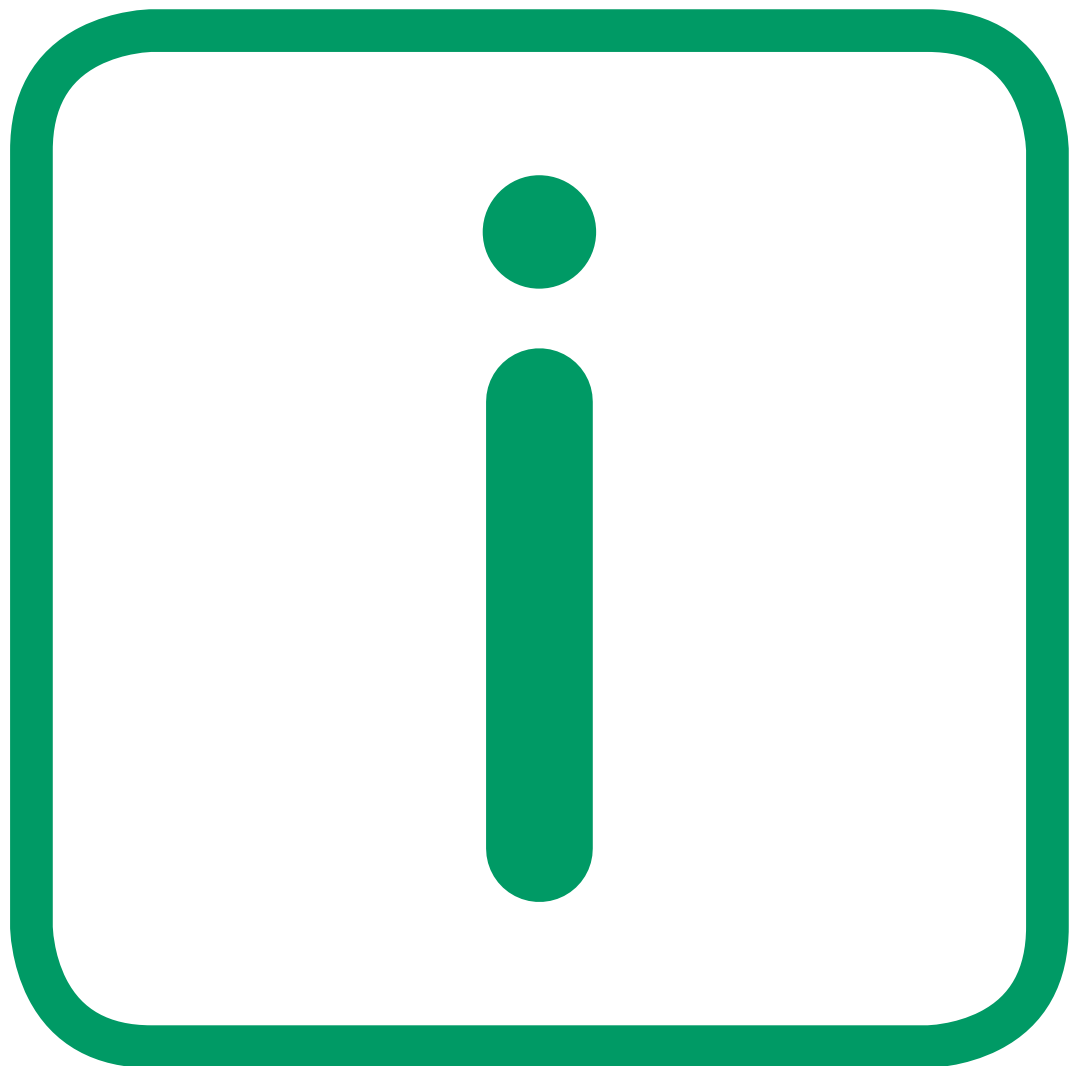


hygro care[®]
ESSER GMBH

STADTMOBILIAR

WWW.HYGRO CARE.COM



hc[®] -ZEICHEN UND -MATERIALIEN

EDELSTAHL OBERFLÄCHEN



glasperlgestrahlt

- Materialbearbeitung mittels feiner Glaskugeln
- blendfreie, matte Optik
- samtraue Haptik



elektropoliert

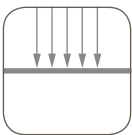
- Materialbearbeitung mittels elektrolytischem Tauchbad
- glänzende, glatte Oberfläche
- unempfindlich gegen Flugrost



gebürstet

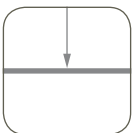
- Materialbearbeitung mittels Edelstahl-Bürsten
- edel mattierte Optik
- glatte Oberfläche

STAHL OBERFLÄCHEN



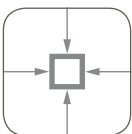
Induktions-schweißung

Rundstahl wird während des Schweißvorganges in den Flachstahl fest eingepresst, so entsteht eine homogene Einheit, die kaum noch zu trennen oder verbiegen ist = Stahlgitter (kein Drahtgewebe!).



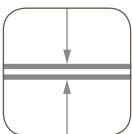
Punktver-schweißung

Spezielle Fertigung von Jalousierosten mit punktverschweißten Schräglamellen ermöglichen einen optischen Blickschutz und äußerste Stabilität.



feuerverzinkt

hygro care® Stahlwaren werden, nach verschiedenen Reinigungsbadern, in ein Zinkbad getaucht und somit komplett mit Zink überzogen. Die Zinkschicht geht eine feste Verbindung mit der Stahloberfläche ein und verleiht korrosionsschützende Eigenschaften – Rostunterwanderung ist somit nahezu ausgeschlossen.



zinkphosphatiert

Verbindungs- bzw. Grundierungsschicht zwischen verzinktem Stahl und der Pulverbeschichtung zwecks besonders guter Haftung zueinander.



pulverbeschichtet

Elektrostatisches Auftragen von trockenem Polyesterharz-Farbpulver, das im Anschluss bei ca. 180 Grad eingebrannt wird.



**Rundrohr
aus Edelstahl**

- Die Edelstahl-Rundrohre $\varnothing 21,3 \times 1,8$ mm sind im gleichmäßigen Abstand zueinander angeordnet.
- Bänke: Ein Rundrohr von $\varnothing 30$ mm bildet jeweils den Abschluss des Sitzelementes.
- Alle Rohre sind mit lasergeschnittenen Formteilen verschweißt.



**Rundrohr
aus Stahl**

- Die Stahl-Rundrohre $\varnothing 21,3 \times 1,8$ mm sind im gleichmäßigen Abstand zueinander angeordnet.
- Bänke: Ein Rundrohr von $\varnothing 30$ mm bildet jeweils den Abschluss des Sitzelementes.
- Alle Rohre sind mit lasergeschnittenen Formteilen verschweißt.



**Rechteckrohr
aus Edelstahl**

- Die Edelstahl-Rechteckrohre $25 \times 15 \times 2$ mm sind im gleichmäßigen Abstand zueinander angeordnet.
- Bänke: Ein Rundrohr von $\varnothing 30$ mm bildet jeweils den Abschluss des Sitz- und Rückenelementes.
- Alle Rohre sind mit lasergeschnittenen Formteilen verschweißt.



**Rechteckrohr
aus Stahl**

- Die Stahl-Rechteckrohre $25 \times 15 \times 2$ mm sind im gleichmäßigen Abstand zueinander angeordnet.
- Bänke: Ein Rundrohr von $\varnothing 30$ mm bildet jeweils den Abschluss des Sitz- und Rückenelementes.
- Alle Rohre sind mit lasergeschnittenen Formteilen verschweißt.



Stahlgitter

- Die Gitterkonstruktion besteht aus Flachstahl 20×3 mm und Rundstahl $\varnothing 4$ mm, die im Raster von 20×20 mm verschweißt werden.
- Bei dieser Induktionsschweißung wird der Rundstahl während des Schweißvorgangs in den Flachstahl eingepresst, so dass eine homogene Einheit entsteht, die kaum noch zu trennen ist.



**hc-Nostalgia
(Bänke)**

- Die Stahlrohre $70 \times 40 \times 3$ mm (Sitzfläche) und $40 \times 40 \times 3$ mm (Rückenlehne) sind im gleichmäßigen Abstand horizontal bzw. vertikal zueinander angeordnet.
- Alle Rohre sind zwischen lasergeschnittenen Formteilen verschweißt.



**hc-Nostalgia
(Abfallbehälter)**

- Die Quadratrohre $60 \times 60 \times 3$ mm (Gestelle) und $40 \times 40 \times 3$ mm (Seitenwände) sind im gleichmäßigen Abstand zueinander angeordnet.
- Alle Rohre sind voll miteinander verschweißt.



Jalousierrost

- Spezielle Konstruktion mit schrägen Lamellenrosten.
- Sehr massives und stabiles Material.
- Vorteil: blickdicht.

hygro care[®]
ESSER GMBH
STADTMOBILIAR



Neusser Straße 142 · 41363 Jüchen
Postfach 11 62 · 41353 Jüchen
Tel. (02165) 50 61 · Fax (02165) 50 64
info@hygrocare.com · www.hygrocare.com